

トンネル吹付機先端用ホース

トネット ドッキングハード



【優位性】

● 金具焼付構造

信頼性の高い加硫接着工法+ワイヤー
ホールドにより金具が抜けない

● 優れた耐摩耗性

研究を重ねた最上位グレードの耐摩耗性
ゴムを使用！ 耐久性に優れる！

【標準仕様】

| 呼径 | 構造 | 金具 | 長さ | 最小曲 半径 | 最高使用 圧力 | ホース重量 kg/m | 金具重量 kg | 計算重量 @本 |
|----|------------|-------|----|-----------|------------|---------------|------------|------------|
| 3B | 2CP×1W×2CP | 両3B-S | 3m | 400mm | 4.0Mpa | 5.9 | 4.2 | 21.9kg |
| 3B | 2CP×1W×2CP | 両3B-S | 1m | 400mm | 4.0Mpa | 5.9 | 4.2 | 10.1kg |

【特徴】

● トンネル工事における低粉塵環境対応型「クリアショット工法」に対応

● ホース本体を標準品より強化！

吹付機先端ノズルの厳しい動きに耐えるハード仕様設計

複雑な動きにも追従する柔軟性を兼ね備えます



〒426-0025
静岡県藤枝市藤枝5丁目6番41号
TEL 054-641-0033
FAX 054-643-1193
e-mail kikugawashouten@kikugawa.co.jp
HP <http://kikugawa.co.jp/>

